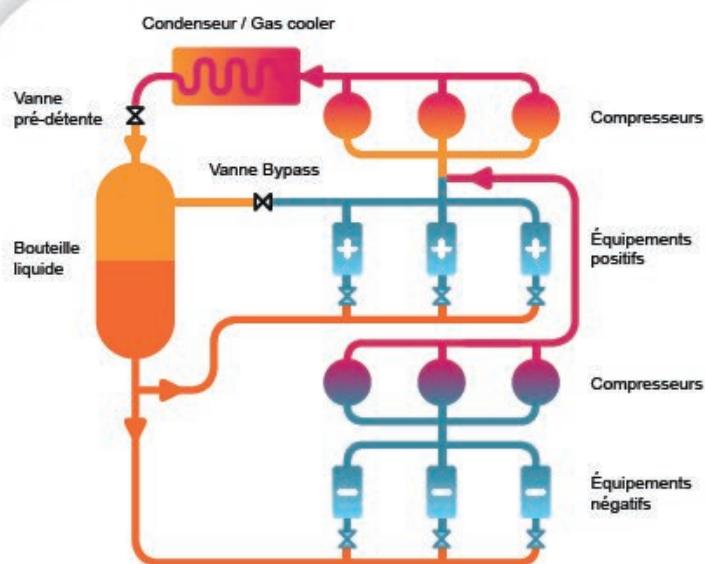


# CO<sub>2</sub> Transcritique

Fluide 100% naturel

Performance énergétique



# Optez pour une installation CO<sub>2</sub> transcritique

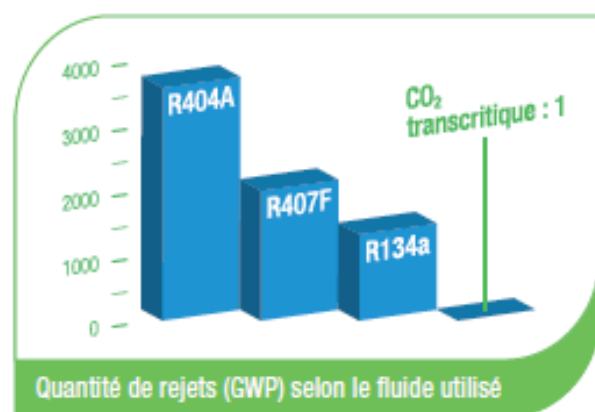
L'évolution de la réglementation F GAS et le déploiement progressif des taxes en Europe orientent les installations frigorifiques vers des fluides verts : Le CO<sub>2</sub> transcritique s'impose.

## Pérennité du fluide CO<sub>2</sub>

- L'ensemble des utilisateurs connaît les restrictions d'usage des gaz fluorés dans le cadre de la F GAS, il est nécessaire de mettre en place une stratégie appropriée
- Pérennité réglementaire garantie de votre installation car non soumise à la réglementation
- Pas de taxe carbone
- Aucun retrofit dans le temps

## Empreinte carbone

- Réfrigérant 100% récupéré à l'issue de process industriels
- Effet de serre direct négligeable car le GWP est de 1 (Equivalent Tonne CO<sub>2</sub>)
- Pas de limite de charge dans les installations
- Aucun impact sur la couche d'ozone (ODP=0)



## Performance énergétique

- Récupération de chaleur optimale grâce aux températures de haute pression : eau chaude sanitaire (Jusqu'à 65°C)
- Coefficient de performance énergétique important
- Possibilité d'obtenir des certificats d'économie d'énergie (CEE)

## Compacité des installations Transcritiques

- Installations positive et négative intégrant un seul fluide frigorigène naturel
- Un seul gas cooler en toiture pour une production positive et négative
- Réduction importante des diamètres des tuyauteries



## Les avantages du CO<sub>2</sub>

- Pérennité du fluide assurée (ODP=0 ; GWP=1)
- Un seul fluide dans l'ensemble des installations frigorifiques
- Coût du CO<sub>2</sub> réduit par rapport aux fluides composés
- Pas de recherche de fuite réglementaire à réaliser
- Aucun risque de taxe

### Domaines d'applications

Distribution alimentaire, agro-alimentaire, industrie, logistique...